

## 一、应用范围及特点

GS200航空压接钳是参照M22520/31-01压接规范设计的四芯轴圆形压接工具。应用于电连接器中导线与接触体的冷压连接。

标配定位器G2P330，参照M22520/31-02规范设计的固定式定位器。

### 压接钳压接范围 (CRIMPING RANGE)

接触体 (CONTACTS) : M39029/27, M39029/28, M39029/75

## 二、工作原理

### 1、压接方式

压接钳采用曲线推进机构，作用力由右钳柄头部腔内的四条曲线传递给四个压头，压头做向心直线运动，压头前端的压齿压接接触体而完成导线与接触体的压接。压接到位后消除作用在钳柄上的力，在弹簧的作用下，四压头自动复位。四压头进退动作协调，压痕深浅一致，可靠地保证了导线与接触体的压接质量。

### 2、压接范围的调节

压接钳有一个8档位的调节转盘，实际使用的工作档位为第4档，其档位分布如下：

调节盘 档位	压头工作直径mm/INCH	
	A 通(GO)	B 止(NO GO)
2	3.61/0.1420	3.71/0.1460

### 3、压接锁止机构

压接钳有自锁止功能，没有正确完成压接时锁止机构发挥作用，钳柄不能张开，压接工件不能取出，当正确完成压接时锁止机构打开，钳柄可以张开，压接工件可以取出，完成压接。

当小档误入大直径接触体压接或压齿腔内被硬物卡住时，如继续使用钳柄闭合即会使钳齿或其它机件损坏，这时请联系我们（0573-82326018，13736819909）。

## 三、产品配置



## 四、通止规 (不随压接钳提供, 需另行购买)



型号 MODEL	INSPECTION GAGE(mm/in)	
	GO	NO GO
G443 (M22520/3-15)	3.61/0.1420	3.71/0.1460
配用工具(WHERE USED):G S200-1		