

### 一、应用范围及特点

YJQ-W2航空压接钳是按美军标MIL-C-22520/1-01压接规范设计的压接工具。应用于电连接器中导线与接触体的冷压连接。

#### 压接钳压接范围 (CRIMPING RANGE)

接触体 (CONTACTS): 12-20

导线范围 (WIRE SIZE): 12 AWG - 26 AWG (3.33 mm<sup>2</sup>-0.128 mm<sup>2</sup>)

### 二、工作原理

#### 1、压接方式

压接钳采用曲线推进机构，作用力由右钳柄头部腔内的四条曲线传递给四个压头，压头做向心直线运动，压头前端的压齿压接接触体而完成导线与接触体的压接。压接到位后消除作用在钳柄上的力，在弹簧的作用下，四压头自动复位。四压头进退动作协调，压痕深浅一致，可靠地保证了导线与接触体的压接质量。

#### 2、压接范围的调节

压接钳有一个8档位的调节转盘，将压接范围内精确分成8个档位，档位分布如下：

调节盘 档位	压头工作直径mm/INCH	
	A 通(GO)	B 止(NO GO)
1	0.71/0.028	0.84/0.033
2	0.81/0.032	0.94/0.037
3	0.91/0.036	1.04/0.041
4	0.99/0.039	1.12/0.044
5	1.14/0.045	1.27/0.050
6	1.32/0.052	1.45/0.057
7	1.50/0.059	1.63/0.064
8	1.73/0.068	1.86/0.073

#### 3、压接锁止机构

压接钳有自锁止功能，没有正确完成压接时锁止机构发挥作用，钳柄不能张开，压接工件不能取出，当正确完成压接时锁止机构打开，钳柄可以张开，压接工件可以取出，完成压接。

当小档误入大直径接触体压接或压齿腔内被硬物卡住时，如继续使钳柄闭合即会使压齿或其它工件损坏，这时请联系我们 (0573-82326018, 13736819909)。

### 三、产品配置



### 四、压接图样

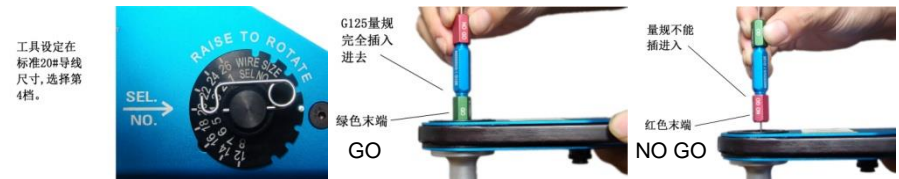


### 五、通止规校正

将YJQ-W2手动压接工具设定在标准20#尺寸导线 (第4档)。使用G125 (M22520/3-01) 通止规测试工具。

在手柄完全紧闭的情况下，把G125通止规的绿色 (GO) 末端放进YJQ-W2的插入点里，应该很容易插入，如果不能插入那么YJQ-W2的档位就是不正确的。

在手柄仍旧紧闭的情况下，把G125通止规的红色 (NO GO) 末端插入YJQ-W2的插入点，应该不能插入进去，如果能插入，那么YJQ-W2的档位就是不正确的。



**产品警告：首先紧闭YJQ-W2压接工具，然后用通止规测试。不可压接通止规。**