

使用说明书

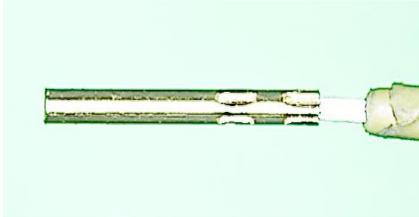
一、应用范围及特点

本压接工具（以下简称压接钳）为麻花针针筒与导线压接的八芯轴压接钳。配升降可调节定位器 HD-C006。

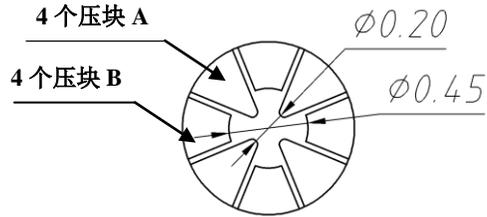
接触体：**MB7.747.2270** 插孔 压接外径： $\Phi 0.45$ 适配导线： 0.035mm^2

压接钳使用档位：第 1 档 0.18-0.23

压接实样



压接齿形结构



二、结构与原理

本压接钳采用曲线推进机构，作用力由右钳柄头部腔内的曲线传递给压头，压头做向心直线运动，压头 B 先运动到位扶持住端子，压块 A 后运动到位，压接接触体而完成导线与接触体的压接。压接到位后消除作用在钳柄上的力，在弹簧的作用下，八个压头自动复位。压头进退动作协调，压痕深浅一致，可靠地保证了导线与接触体的压接质量。

三、压接钳及定位器照片



四、定位器的使用

1 定位器初始状态



2 将定位杆伸出压接面



3 将插孔放置定位针



4 将定位杆缩回压接孔，放置导线，闭合把手压接



完成压接
(切记将定位杆缩回压接孔后，方可压接，否则损坏定位杆)

五、注意事项

- 1、不得用坚硬的钢质压接件或将实心或壁厚特厚的圆筒形件塞入压齿腔内肆意压接，否则将齿条有关机件损坏。
- 2、凸轮的工作表面与凸轮表面接触的限位片相应表面，特别要注意清洁，否则将影响压痕深浅，降低压接质量。
- 3、使用时注意齿条棘爪的动作，发现异常时停止使用，并联系我们。
- 4、当小档误入大直径接触体压接或压齿腔内被硬物卡住时，如继续使钳齿闭合即会使钳齿或其它机件损坏，这时请联系我们。
- 5、使用完毕应将钳子清理干净放入盒或袋内以防灰尘杂质进入钳体，影响性能。