

### 一、应用范围及特点

1. YJQ-W2DT 专门用于压接德驰12号, 16号, 20号接触体。
2. **接触体压接范围:** : 12AWG (3.33mm<sup>2</sup>) to 22AWG (0.52mm<sup>2</sup>), 导线压接范围: 4 mm<sup>2</sup>-0.35mm<sup>2</sup>.

### 二、结构与原理

本压接钳采用曲线推进机构, 作用力由右钳柄头部腔内的四条曲线传递给四个压头, 压头做向心直线运动, 压头前端的压齿压接接触体而完成导线与接触体的压接。压接到位后消除作用在钳柄上的力, 在弹簧的作用下, 四压头自动复位。四压头进退动作协调, 压痕深浅一致, 可靠地保证了导线与接触体的压接质量。

#### 压接范围的调节

压接钳有一个8档位的调节转盘, 将压接范围内精确分成8个档位, 档位分布如下:

调节盘档位	压头工作直径INCH/mm	
	A (GO)	B (NO GO)
3.0/12	<b>0.049</b> /1.24	0.054/1.37
2.5/14	0.045/1.14	0.050/1.27
2.0	0.041/1.04	0.046/1.17
1.5	0.037/0.94	0.042/1.07
1.0/16	0.0330/0.838	<b>0.0385</b> /0.978
0.75/18	<b>0.030</b> /0.76	<b>0.035</b> /0.89
0.50/20	<b>0.026</b> /0.66	<b>0.031</b> /0.79
0.35/22	<b>0.022</b> /0.56	<b>0.027</b> /0.69

### 三、注意事项

压接钳有自锁止功能, 没有正确完成压接时锁止机构发挥作用, 钳柄不能张开, 压接工件不能取出, 当正确完成压接时锁止机构打开, 钳柄可以张开, 压接工件可以取出, 完成压接。当小档误入大直径接触体压接或压齿腔内被硬物卡住时, 如继续使钳柄闭合即会使钳齿或其它机件损坏, 这时请联系我们 (0573-82326018, 13736819909)。

### 五、通止规校正

将工具设定在第1.0/16档。使用 G454 通止规测试工具。

- 在手柄完全紧闭的情况下, 把G454通止规的绿色 (GO) 末端放进 YJQ-W2DT 的插入点里, 应该很容易插入, 如果不能插入那么 YJQ-W2DT 的档位, 就是不正确的。
- 在手柄仍旧紧闭的情况下, 把G454通止规的红色 (NO GO) 末端插入 YJQ-W2DT 的插入点, 应该不能插入进去, 如果能插入, 那么 YJQ-W2DT 的档位, 就是不正确的。

(注意: 请勿压接通止规!)

### 四、压接说明、

1. 把端子和待压接导线插入钳子背面的压接孔中。
2. 适当施力使钳柄处于闭合状态, 压接到位后钳柄会自动打开到自然状态。



压接样品



芯齿横截面



保证观测孔中可看到导线



.25-.100inch (.63-2.54mm)

压接中心在检查孔与压接筒管底部之间的位置

绝缘体间隙

接触体尺寸	接触体型号	导线尺寸 (AWG/MM)	剥线长度 (INCH/MM)
20 插针	0460-202-20**	20	.156-.218
20 插孔	0462-201-20**	[0.50]	[3.96-5.54]
16 插针	0460-202-16**	16, 18, 20	.250-.312
16 插孔	0462-201-16**	[1.5/1.0/0.75/0.50]	[6.35-7.92]
16 插针	0460-215-16**	14	.250-.312
16 插孔	0462-209-16**	[2.0]	[6.35-7.92]
12 插针	0460-204-12**	12, 14	.222-.284
12 插孔	0462-203-12**	[3.0/2.5/2.0]	[5.64-7.21]

