

一、应用范围及特点

YJQ-X1Q是气动压接工具，应用于线簧孔护套与端子的紧固连接，数字1.6/1.9表示适用的护套外径，用以识别工具。

本款工具适用护套外径为1.6mm和1.9mm两种，对应的档位为第三与第七档，详细说明如下：

档位号	通规	止规	说明
1档			
2档	<1.32		比第三档略小0.03-0.05mm，用于微调使用
3档	1.32	1.37	适用护套外径1.6mm
4档	不可用		
5档			
6档	<1.63		比第七档略小0.03-0.05mm，用于微调使用
7档	1.63	1.68	适用护套外径1.9mm
8档			

本工具压痕宽度0.6mm，长度1.2，工具中心孔径3.6mm。

二、结构与原理

- 1、本压接钳压接工作采用曲线推进机构，作用力由右钳柄头部腔内的四条曲线传递给四个压块，压块做向心直线运动，压块前端的压齿压接接触体而完成导线与接触体的压接。四压头块进退动作协调，压痕深浅一致，可靠地保证了导线与接触体的压接质量。
- 2、本压接钳内部采用了棘爪与齿条配合自锁机构，保证压接的一致。若在气压不足或供气时间过短，不能正确完成压接，压块会因为自锁机构而不退回，此时应调整气压或增加供气时间，使压块运动到达档位位置，恢复正常使用。
- 3、压接钳配置一个可调节的定位器，定位器中心有凸起定位芯，可方便使用者定位，调节螺杆的螺纹规格5/16-24UNF,每旋转1周定位高度变化1.058mm。根据产品要求调节完成后将锁紧螺丝锁紧，试压后测量工件尺寸合格后开始压接。
- 4、本压接钳可以使用自身手动开关或外接脚踏板（不可同时使用），手动开关与外接脚踏的转换应使用1.5MM六角扳手，调节钳体后部箭头指向的M3内六角螺丝，螺丝旋出，按动手动开关感到有弹力时为手动控制状态，螺丝旋入，手动开关无弹力时为外接脚踏控制状态。调节时应注意不可用力过大，不熟悉使用时应通过多次调节适应。

三、注意事项

- 1、不得用坚硬的钢质压接件或将实心或壁厚特厚的圆筒形件塞入压齿腔内肆意压接，或当小档误入大直径接触体压接或压齿腔内被硬物卡住时，请联系我们。
- 2、本工具适用两种护套压接，并且配置微调档位，由于档位跨度大，中间第四档不能用于压接。
- 3、供气气压介于4.5-7个大气压为宜。

四、连接说明

按下图连接钳体和底座、脚踏板、调压阀、气管

