

一、应用范围及特点

YJQ-W4Q-YC 气动压接钳是在 YJQ-W4Q 气动压接钳得的基础上改进而来，适合需要大通孔的接触体与导线压接的冷压连接工具。

压接钳压接范围（CRIMPING RANGE）

调节盘档 位	压头工作直径 mm	
	A 通(GO)	B 止(NO GO)
8	3.50	3.7

出厂档位以第八档通止规见上表，其余档位依次减小，请按实际压接效果测试适合档位。

本压接钳压接的导线为标准导线；接触体的材质为经局部退火的铜合金材料。

二、结构与原理

1、本压接钳压接工作采用曲线推进机构，作用力由右钳柄头部腔内的四条曲线传递给四个压块，压块做向心直线运动，压块前端的压齿压接接触体而完成导线与接触体的压接。四压头块进退动作协调，压痕深浅一致，可靠地保证了导线与接触体的压接质量。

2、本压接钳内部采用了棘爪与齿条配合自锁机构，保证压接的一致。若在气压不足或供气时间过短，不能正确完成压接，压块会因为自锁机构而不退回，此时应调整气压或增加供气时间，使压块运动到达档位位置，恢复正常使用。

3、本压接钳有八个工作档位，通过提起刻度盘（先取出别针）并旋转，使刻度盘上的指针对准相应的档位，放下刻度盘并确认刻度盘已经平放在面板上，方可以开始工作。

三、故障排除及注意事项

1、不得用坚硬的钢质压接件或将实心或壁厚特厚的圆筒形件塞入压齿腔内肆意压接，或当小档误入大直径接触体压接或压齿腔内被硬物卡住时，请联系我们。

2、工作气压 80-120 P.S.I. 最大气压 120P.S.I. (5.5-8.3BAR)

3、压接说明，放入端子和导线，用脚踏板开关给钳体供气，钳体完成压接后松开脚踏板，压块退回原位后取出压接体，压接完成。

以下为钳体实样图。

